

EXPERTS SOUTIEN | QUALITÉ

[Agro Qualité Conseil inc.](#)

M^{ME} CRISTYNN KIRBY
T. 514.923.5788
Présidente – Consultante – Formatrice
agroqualiteconseil@gmail.com

[Témoignage](#)

[Cintech agroalimentaire](#)

M^{ME} FADIA NAIM, Ph. D.
T. 450.771.4393, p. 307
Directrice générale
fnaim@cintech.ca

[Témoignage](#)

[Groupe Environex](#)

M^{ME} CHANTAL PICARD
T. 514.332.6001, poste 5105
Chef de service Consultation
agroalimentaire
chantalpicard@labenvironex.com

[Témoignage](#)

[Innovaltech](#)

M. PIERRE LOISELLE
T. 450.304.4377
Directeur de projet
ploiselle@innovaltech.ca

[Témoignage](#)

EXPERTS – QUALITÉ

T É M O I G N A G E S

AGRO QUALITÉ CONSEIL INC.

Agro Qualité Conseil Inc., est reconnu par son professionnalisme. Cette entreprise a su contribuer significativement au développement et à l'amélioration de notre système qualité. De surcroît, Agro Qualité Conseil possède de grandes connaissances du référentiel de l'Agence canadienne d'inspection des aliments et cette entreprise sait également s'adapter facilement à d'autres référentiels à mettre en place. De plus, cette entreprise est disponible et à l'écoute des besoins des clients.

Mélissa Simard, Spécialiste de la Conformité et Sécurité Alimentaire
Food Safety Compliance Specialist
Hershey Canada, Inc.

CINTECH AGROALIMENTAIRE

Nous avons beaucoup apprécié les services de Cintech, des gens dynamiques et compétents qui nous ont permis d'atteindre nos objectifs de certification.

François Domingue, Directeur général
Vioeuf inc.

GROUPE ENVIRONEX

Nous travaillons avec l'équipe de Groupe Environex depuis plusieurs années, nous sommes enchantés par leur service rapide et efficace. Ils ont très bien su nous guider du début à la fin vers l'obtention de notre certification FSSC 22000. Nous continuons depuis à solliciter leurs divers services (audits, analyse, formation, accompagnement) afin d'assurer le maintien de nos standards qualité.

Manon Roy, Directrice Qualité et R&D
Boulangerie St-Donat

INNOVALTECH

Le groupe Innovaltech nous a accompagné dans la restructuration de notre plan HACCP et dans le maintien de notre certification qualité SQF. Innovaltech est une équipe complète qui offre un service des plus diversifié au niveau technique, documentaire (procédures), formation, très bonne connaissance au niveau de la production et maintenance. Ils se sont facilement adaptés à notre équipe de travail. Dans les derniers mois, notre entreprise a décidé de se diriger vers le référentiel BRC, Innovaltech nous a aidé à faire le saut de SQF à BRC, en nous aidant à implanter BRC.

Marie-Josée Samson, Directrice assurance qualité
Chocolat LAMONTAGNE inc